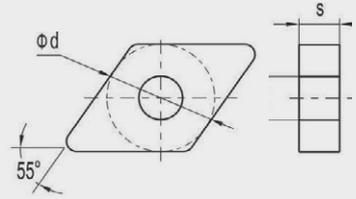


DNMG Р0МБ 55°

ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ ГЕОМЕТРИЯ



| РАЗМЕРЫ ПЛАСТИН (ММ) | | | |
|----------------------|-------|-----------|------|
| Размер | d | s | d1 |
| 11 | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
| 15 | 12.70 | 4.76/6.35 | 5.16 |

| Обрабатываемый материал | Сталь | P | HP | УР | ПР | | | |
|-------------------------|---------------------------|----------|----|----|----|----|----|--|
| | Нержавеющая сталь | M | | | | HP | УР | |
| | Чугун | K | | | | | | |
| | Цветные металлы и сплавы | N | | | | | | |
| | Жаропрочные сплавы, титан | S | | | | | | |
| | Закалённая сталь | H | | | | | | |

| ПЛАСТИНА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | СПЛАВ | | | | | РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ | | | |
|----------------------|-------------|-------------|-----------|--------|--------|--------|----------------|----------------------|-----------|-----------|
| | | HR1210 | HR1230 | HR1240 | HR2325 | HR2235 | Подача (мм/об) | Глубина резания (мм) | | |
| Чистовое точение | | DNMG | 110404-P1 | ■ | ■ | | | | 0.07-0.40 | 0.20-1.50 |
| | | | 110408-P1 | ■ | ■ | | | | 0.07-0.40 | 0.20-1.50 |
| | | | 150404-P1 | ■ | ■ | | | | 0.10-0.40 | 0.30-1.50 |
| | | | 150408-P1 | ■ | ■ | | | | 0.10-0.45 | 0.35-1.50 |
| | | | 150412-P1 | ■ | ■ | | | | 0.10-0.50 | 0.40-1.50 |
| | | | 150604-P1 | ■ | ■ | | | | 0.10-0.40 | 0.30-1.50 |
| | | | 150608-P1 | ■ | ■ | | | | 0.10-0.45 | 0.35-1.50 |
| | | | 150612-P1 | ■ | ■ | | | | 0.10-0.50 | 0.40-1.50 |
| Получистовое точение | | DNMG | 110404-P3 | ■ | ■ | | | | 0.12-0.30 | 0.20-2.50 |
| | | | 110408-P3 | ■ | ■ | | | | 0.15-0.50 | 0.50-2.50 |
| | | | 150404-P3 | ■ | ■ | | | | 0.12-0.30 | 0.20-4.00 |
| | | | 150408-P3 | ■ | ■ | | | | 0.15-0.50 | 0.40-5.00 |
| | | | 150412-P3 | ■ | ■ | | | | 0.18-0.60 | 0.60-6.00 |
| | | | 150604-P3 | ■ | ■ | | | | 0.12-0.30 | 0.20-4.00 |
| | | | 150608-P3 | ■ | ■ | | | | 0.15-0.50 | 0.40-5.00 |
| | | | 150612-P3 | ■ | ■ | | | | 0.18-0.60 | 0.60-6.00 |
| Черновое точение | | DNMG | 150408-P6 | ■ | ■ | ■ | | | 0.20-0.50 | 0.60-5.00 |
| | | | 150412-P6 | ■ | ■ | ■ | | | 0.25-0.50 | 0.80-6.00 |
| | | | 150608-P6 | ■ | ■ | ■ | | | 0.70-0.40 | 0.60-5.00 |
| | | | 150612-P6 | ■ | ■ | ■ | | | 0.30-0.70 | 0.80-6.00 |
| Получистовое точение | | DNMG | 110408-M3 | | | | ■ | ■ | 0.15-0.30 | 0.40-2.50 |
| | | | 150404-M3 | | | | ■ | ■ | 0.15-0.45 | 0.30-5.00 |
| | | | 150604-M3 | | | | ■ | ■ | 0.15-0.04 | 0.30-5.00 |
| | | | 150408-M3 | | | | ■ | ■ | 0.15-0.55 | 0.50-5.50 |
| | | | 150608-M3 | | | | ■ | ■ | 0.15-0.55 | 0.50-5.50 |

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА КОЛЕСНЫХ ДИСКОВ

РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ

ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ