

СТАЛОС

Антивибрационный инструмент



AV	BT		-16	-156	-7D	-A	(-R)
1	2	3	4	5	6	7	8
AV	BT	/C6	-20	-108	-5D	-A	(-R)

1
Антивибрационный инструмент

2
Борштанга токарная

3
Присоединительный размер со стороны станка

4
Диаметр рабочей части

5
Общая длина / вылет борштанги

6
Максимальная глубина обработки

7
**A - стальной хвостовик
E - твердосплавный сердечник**

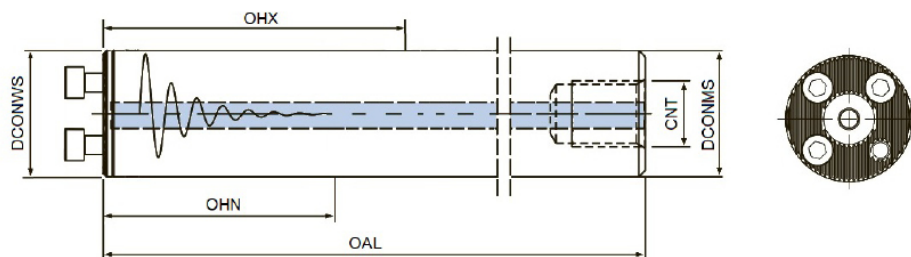
8
Исполнение борштанги

Борштанги



Антивибрационный инструмент

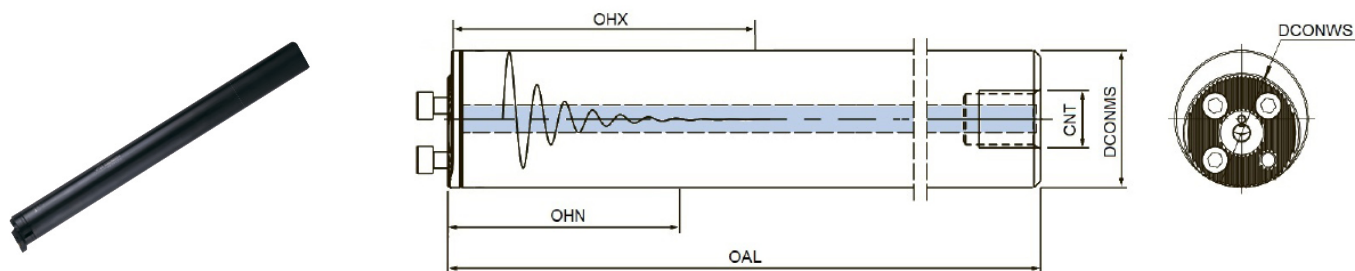
AVBT



Обозначение	DCONMS	DCONWS	OAL	OHN	OHX	CNT	DMIN*	AVCT
AVBT-16-156-7D-A	16	16	156	55	92	G1/8	20	-16..
AVBT-16-204-10D-E	16	16	204	96	140	-	20	-16..
AVBT-20-200-7D-A	20	20	200	70	120	G1/4	25	-20..
AVBT-20-260-10D-E	20	20	260	120	180	-	25	-20..
AVBT-25-255-7D-A	25	25	255	88	155	G1/4	32	-25..
AVBT-25-330-10D-A	25	25	330	155	230	G1/4	32	-25..
AVBT-25-380-12D-E	25	25	380	230	280	G1/8	32	-25..
AVBT-25-430-14D-E	25	25	430	280	330	G1/8	32	-25..
AVBT-32-256-5D-A	32	32	256	64	128	G3/8	40	-32..
AVBT-32-320-7D-A	32	32	320	128	192	G3/8	40	-32..
AVBT-32-416-10D-A	32	32	416	192	288	G3/8	40	-32..
AVBT-32-480-12D-E	32	32	480	288	352	G1/4	40	-32..
AVBT-32-544-14D-E	32	32	544	352	416	G1/4	40	-32..
AVBT-40-328-5D-A	40	40	328	88	168	G1/2	50	-40..
AVBT-40-408-7D-A	40	40	408	168	248	G1/2	50	-40..
AVBT-40-528-10D-A	40	40	528	248	368	G1/2	50	-40..
AVBT-40-608-12D-E	40	40	608	368	448	G3/8	50	-40..
AVBT-40-688-14D-E	40	40	688	448	528	G3/8	50	-40..

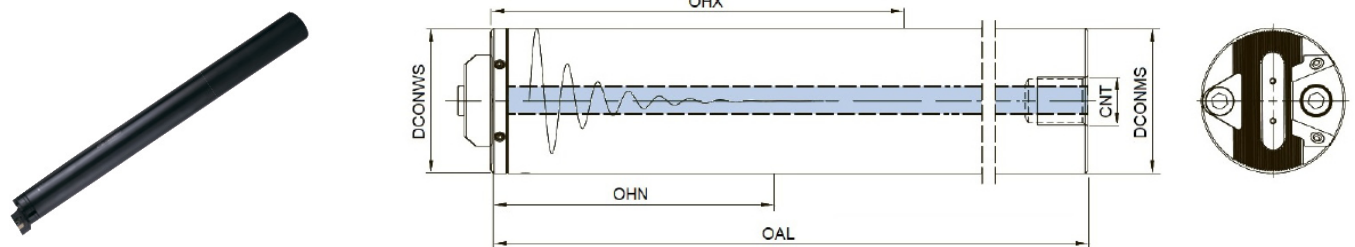
*Указан стандартный минимальный диаметр расточки.

Реальный диаметр указан в параметрах применяемого картриджа.



Обозначение	DCONMS	DCONWS	OAL	OHN	OHX	CNT	DMIN*	AVCT
AVBT-50-418-5D-A	50	40	418	108	218	G1/2	60	-40..
AVBT-50-518-7D-A	50	40	518	218	318	G1/2	60	-40..
AVBT-50-668-10D-A	50	40	668	318	468	G1/2	60	-40..
AVBT-50-768-12D-E	50	40	768	468	568	G1/2	60	-40..
AVBT-50-868-14D-E	50	40	868	568	668	G1/2	60	-40..
AVBT-60-508-5D-A	50	40	508	148	268	G3/4	70	-40..
AVBT-60-628-7D-A	60	40	628	268	388	G3/4	70	-40..
AVBT-60-808-10D-A	60	40	808	388	568	G3/4	70	-40..
AVBT-60-920-12D-E	60	40	920	568	680	G3/4	70	-40..
AVBT-60-1040-14D-E	60	40	1040	680	800	G3/4	70	-40..

*Указан стандартный минимальный диаметр расточки.
Реальный диаметр корректируется с учётом параметров применяемого картриджа.

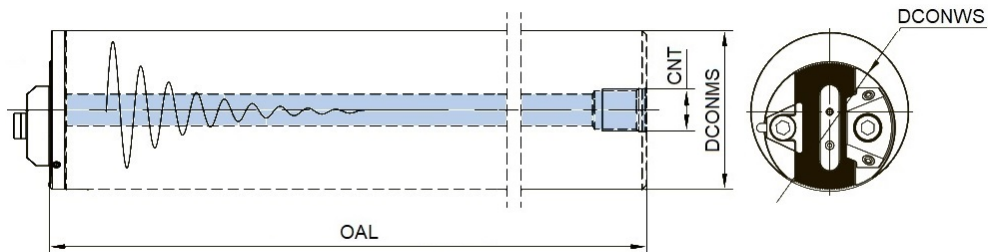


Обозначение	DCONMS	DCONWS	OAL	OHN	OHX	CNT	DMIN*	AVCT
AVBT-80-720-5D-A	80	80	720	195	355	G3/4	100	-80..
AVBT-80-880-7D-A	80	80	880	355	515	G3/4	100	-80..
AVBT-80-1200-10D-A	80	80	1200	515	755	G3/4	100	-80..
AVBT-80-1240-12D-E	80	80	1240	755	915	G3/4	100	-80..
AVBT-80-1400-14D-E	80	80	1400	915	1075	G3/4	100	-80..

*Указан стандартный минимальный диаметр расточки.
Реальный диаметр указан в параметрах применяемого картриджа.

Антивибрационный инструмент

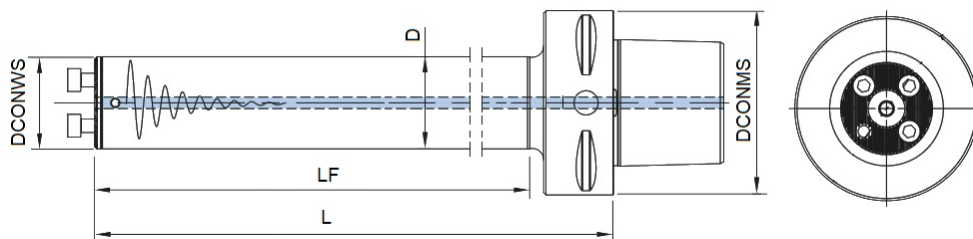
AVBT



Обозначение	DCONMS	DCONWS	OAL	CNT	DMIN*	AVCT
AVBT-100-1100-7D-A	100	80	1100	G3/4	120	-80..
AVBT-100-1500-10D-A	100	80	1500	G3/4	120	-80..
AVBT-100-1560-12D-E	100	80	1560	G3/4	120	-80..
AVBT-100-1760-14D-E	100	80	1760	G3/4	120	-80..
AVBT-120-1900-10D-A-R/L	120	80	1900	G3/4	140	-80..
AVBT-120-1870-12D-E-R/L	120	80	1870	G3/4	140	-80..
AVBT-120-2110-14D-E-R/L	120	80	2110	G3/4	140	-80..
AVBT-130-2000-10D-A-R/L	130	80	2000	G3/4	150	-80..
AVBT-130-2030-12D-E-R/L	130	80	2030	G3/4	150	-80..
AVBT-130-2290-14D-E-R/L	130	80	2290	G3/4	150	-80..
AVBT-140-2200-10D-A-R/L	140	80	2200	G3/4	160	-80..
AVBT-140-2190-12D-E-R/L	140	80	2190	G3/4	160	-80..
AVBT-140-2470-14D-E-R/L	140	80	2470	G3/4	160	-80..
AVBT-150-2400-10D-A-R/L	150	80	2400	G3/4	170	-80..
AVBT-150-2350-12D-E-R/L	150	80	2350	G3/4	170	-80..
AVBT-150-2650-14D-E-R/L	150	80	2650	G3/4	170	-80..
AVBT-160-2600-10D-A-R/L	160	80	2600	G3/4	180	-80..
AVBT-160-2510-12D-E-R/L	160	80	2510	G3/4	180	-80..
AVBT-160-2830-14D-E-R/L	160	80	2830	G3/4	180	-80..
AVBT-180-2830-12D-E-R/L	180	80	2830	G3/4	200	-80..
AVBT-180-3190-14D-E-R/L	180	80	3190	G3/4	200	-80..
AVBT-200-3150-12D-E-R/L	200	80	3150	G3/4	220	-80..
AVBT-200-3550-14D-E-R/L	200	80	3550	G3/4	220	-80..
AVBT-220-3470-12D-E-R/L	220	80	3470	G3/4	240	-80..
AVBT-220-3910-14D-E-R/L	220	80	3910	G3/4	240	-80..
AVBT-250-3950-12D-E-R/L	250	80	3950	G3/4	270	-80..
AVBT-250-4450-14D-E-R/L	250	80	4450	G3/4	270	-80..

*Указан стандартный минимальный диаметр расточки.

Реальный диаметр корректируется с учётом параметров применяемого картриджа.

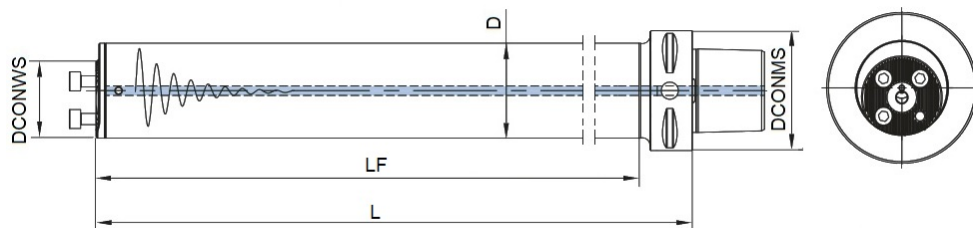


Обозначение	DCONMS	DCONWS	D	L	LF	DMIN*	AVCT
AVBT/C5-16-085-5D-A	CAPTO C5	16	16	85	58	20	-16..
AVBT/C5-20-109-5D-A	CAPTO C5	20	20	109	83	25	-20..
AVBT/C5-25-133-5D-A	CAPTO C5	25	25	133	107	32	-25..
AVBT/C5-25-230-9D-A	CAPTO C5	25	25	230	201	32	-25..
AVBT/C5-32-154-5D-A	CAPTO C5	32	32	154	129	40	-32..
AVBT/C5-32-288-9D-A	CAPTO C5	32	32	288	261	40	-32..
AVBT/C5-40-194-5D-A	CAPTO C5	40	40	194	170	50	-40..
AVBT/C5-40-368-9D-A	CAPTO C5	40	40	368	344	50	-40..
AVBT/C6-16-088-5D-A	CAPTO C6	16	16	88	58	20	-16..
AVBT/C6-20-108-5D-A	CAPTO C6	20	20	108	73	25	-20..
AVBT/C6-25-132-5D-A	CAPTO C6	25	25	132	103	32	-25..
AVBT/C6-25-230-9D-A	CAPTO C6	25	25	230	197	32	-25..
AVBT/C6-32-159-5D-A	CAPTO C6	32	32	159	129	40	-32..
AVBT/C6-32-288-9D-A	CAPTO C6	32	32	288	257	40	-32..
AVBT/C6-40-198-5D-A	CAPTO C6	40	40	198	169	50	-40..
AVBT/C6-40-368-9D-A	CAPTO C6	40	40	368	338	50	-40..
AVBT/C8-25-147-5D-A	CAPTO C8	25	25	147	107	32	-25..
AVBT/C8-32-172-5D-A	CAPTO C8	32	32	172	133	40	-32..
AVBT/C8-32-224-9D-A	CAPTO C8	32	32	224	184	40	-32..
AVBT/C8-40-368-9D-A	CAPTO C8	40	40	368	330	50	-40..

*Указан стандартный минимальный диаметр расточки.
Реальный диаметр указан в параметрах применяемого картриджа.

Антивибрационный инструмент

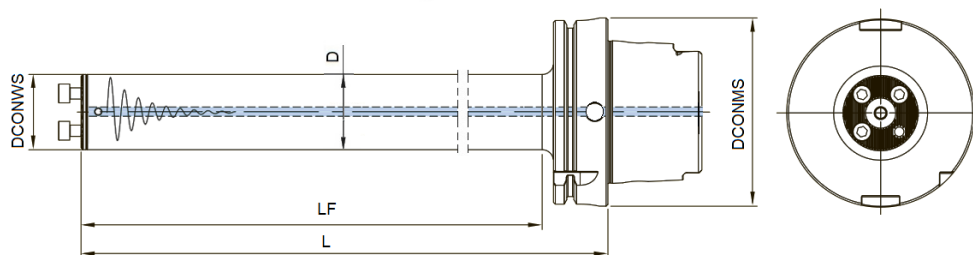
AVBT



Обозначение	DCONMS	DCONWS	D	L	LF	DMIN*	AVCT
AVBT/C5-50-223-5D-A-R/L	CAPTO C5	40	50	223	223	60	-40..
AVBT/C6-50-247-5D-A-R/L	CAPTO C6	40	50	247	222	60	-40..
AVBT/C6-50-468-9D-A-R/L	CAPTO C6	40	50	468	440	60	-40..
AVBT/C6-60-295-5D-A-R/L	CAPTO C6	40	60	295	273	70	-40..
AVBT/C6-60-568-9D-A-R/L	CAPTO C6	40	60	568	545	70	-40..
AVBT/C8-50-297-5D-A-R/L	CAPTO C8	40	50	297	261	60	-40..
AVBT/C8-50-468-9D-A-R/L	CAPTO C8	40	50	468	434	60	-40..
AVBT/C8-60-355-5D-A-R/L	CAPTO C8	40	60	355	320	70	-40..
AVBT/C8-60-568-9D-A-R/L	CAPTO C8	40	60	568	531	70	-40..

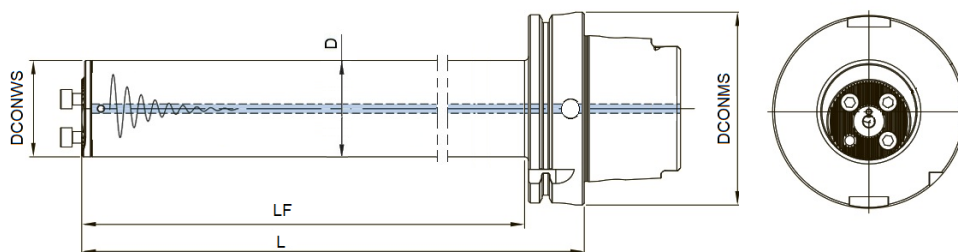
*Указан стандартный минимальный диаметр расточки.

Реальный диаметр корректируется с учётом параметров применяемого картриджа.



Обозначение	DCONMS	DCONWS	D	L	LF	DMIN*	AVCT
AVBT/T63-32-172-5D-A	HSK63T	32	32	172	143	40	-32..
AVBT/T63-40-208-5D-A	HSK63T	40	40	208	179	50	-40..
AVBT/T100-40-208-5D-A	HSK100T	40	40	208	176	50	-40..

*Указан стандартный минимальный диаметр расточки.
Реальный диаметр указан в параметрах применяемого картриджа.



Обозначение	DCONMS	DCONWS	D	L	LF	DMIN*	AVCT
AVBT/T63-50-268-5D-A	HSK63T	40	50	268	239	60	-40..
AVBT/T100-50-268-5D-A	HSK100T	40	50	268	236	60	-40..
AVBT/T100-60-328-5D-A	HSK100T	40	60	328	296	70	-40..

*Указан стандартный минимальный диаметр расточки.
Реальный диаметр корректируется с учётом параметров применяемого картриджа.

AV

1

CT

2

-16

3

-SCLC

4

R(L)

5

-06

6

1

Антивибрационный
инструмент

2

Картридж
токарный

3

Присоединительный размер
к борштанге

4

Геометрия резания,
вид крепления и тип пластины

5

Направление
резания

6

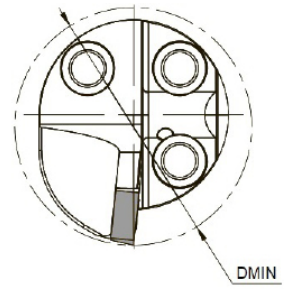
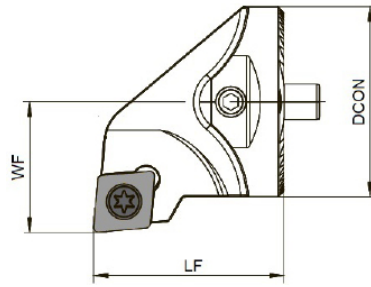
Размер
пластины

Картриджи



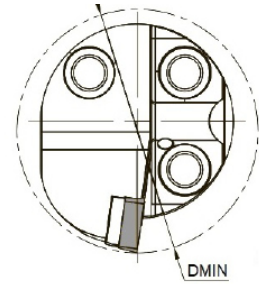
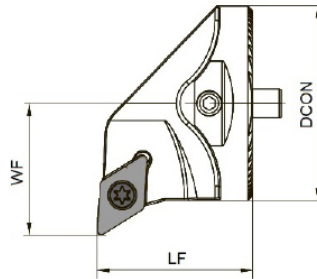
Антивибрационный инструмент

Позитивные пластины.
Главный угол в плане 95°.



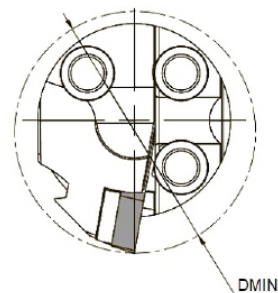
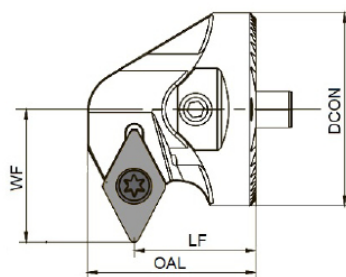
Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-16-SCLCR/L-06	16	20	11	20		СС..0602..
AVCT-20-SCLCR/L-09	20	25	13	20		СС..09Т3..
AVCT-25-SCLCR/L-09	25	32	17	20		СС..09Т3..
AVCT-32-SCLCR/L-09	32	40	22	32		СС..09Т3..
AVCT-40-SCLCR/L-12	40	50	27	38		СС..1204..

Позитивные пластины.
Главный угол в плане 93°.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-16-SDUCR/L-07	16	20	11	20		DC..0702..
AVCT-20-SDUCR/L-11	20	25	13	20		DC..11Т3..
AVCT-25-SDUCR/L-11	25	32	17	20		DC..11Т3..
AVCT-32-SDUCR/L-11	32	40	22	32		DC..11Т3..
AVCT-40-SDUCR/L-11	40	50	27	32		DC..11Т3..

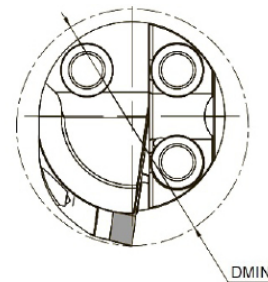
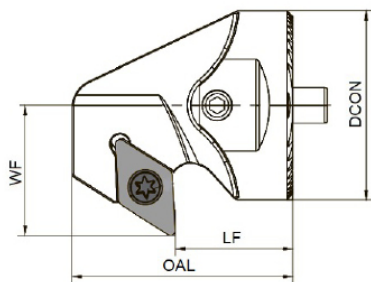
Позитивные
пластины.
Главный угол
в плане 62,5°.



AVCT

Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-16-SDPCR/L-07	16	22	13	15	19	DC..0702..
AVCT-20-SDPCR/L-07	20	27	15	15	19	DC..0702..
AVCT-25-SDPCR/L-07	25	33	18	15	19	DC..0702..
AVCT-32-SDPCR/L-11	32	40	22	20	28	DC..11T3..
AVCT-40-SDPCR/L-11	40	50	27	20	28	DC..11T3..

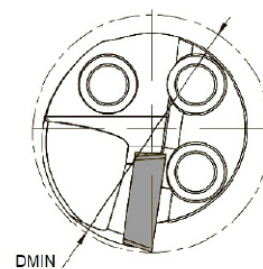
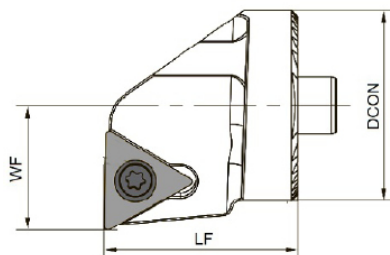
Позитивные
пластины.
Главный угол
в плане 93°.
Обратное
точение.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-16-SDZCR/L-07	16	22	13	15	27	DC..0702..
AVCT-20-SDZCR/L-07	20	27	15	15	27	DC..0702..
AVCT-25-SDZCR/L-07	25	33	18	15	27	DC..0702..
AVCT-32-SDZCR/L-11	32	40	22	20	38	DC..11T3..
AVCT-40-SDZCR/L-11	40	50	27	20	38	DC..11T3..

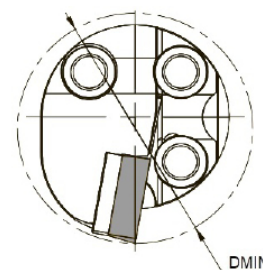
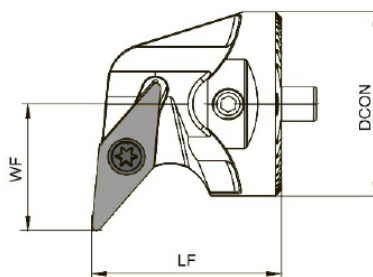
Антивибрационный инструмент

Позитивные пластины.
Главный угол в плане 91°.



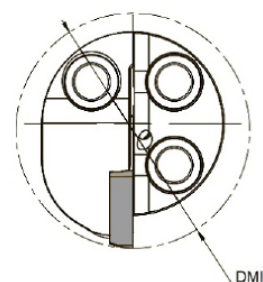
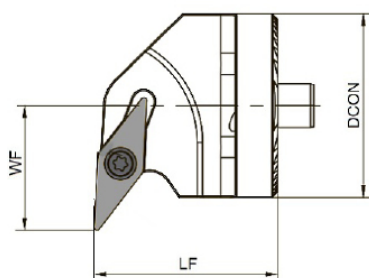
Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-16-STFCR/L-09	16	20	11	20		ТС..0902..
AVCT-16-STFCR/L-11	16	20	11	20		ТС..1102..
AVCT-20-STFCR/L-11	20	25	13	20		ТС..1102..
AVCT-25-STFCR/L-11	25	32	17	20		ТС..1102..
AVCT-32-STFCR/L-16	32	40	22	32		ТС..16Т3..
AVCT-40-STFCR/L-16	40	50	27	32		ТС..16Т3..

Позитивные пластины.
Главный угол в плане 95°.



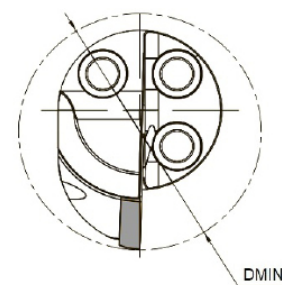
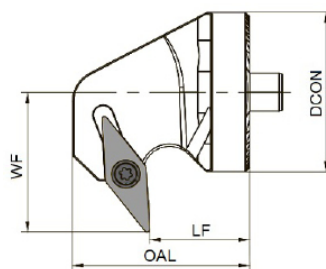
Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-32-SVLCR/L-16	32	40	22	32		VC..1604..
AVCT-40-SVLCR/L-16	40	50	27	32		VC..1604..

Позитивные пластины.
Главный угол в плане 93°.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-20-SVUCR/L-11	20	27	16	20		VC..1103..
AVCT-25-SVUCR/L-11	25	31	17	25		VC..1103..

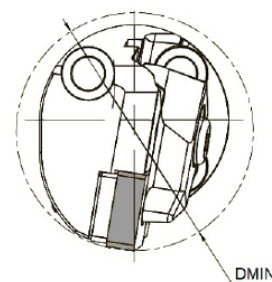
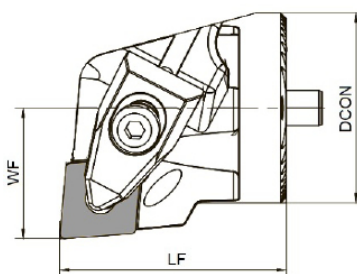
Позитивные пластины.
Главный угол в плане 93°. Обратное точение.



AVCT

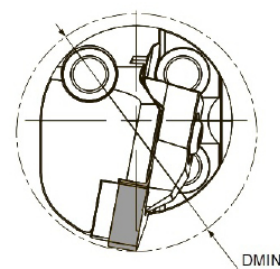
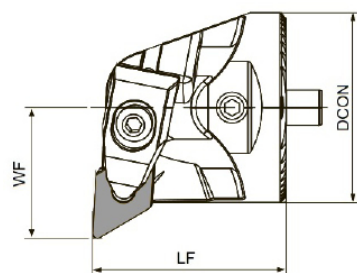
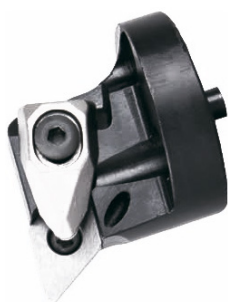
Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-20-SVZCR/L-11	20	32	20	15	27	VC..1103..
AVCT-25-SVZCR/L-11	25	37	22	15	27	VC..1103..

Негативные пластины.
Главный угол в плане 95°.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-32-DCLNR/L-12	32	40	22	38		CN.. 1204..
AVCT-40-DCLNR/L-12	40	50	27	38		CN.. 1204..

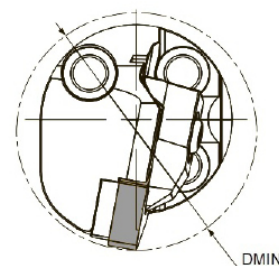
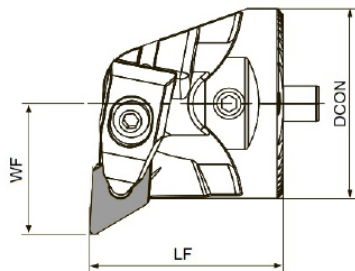
Негативные пластины.
Главный угол в плане 93°.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-32-DDUNR/L-11	32	40	22	32		DN.. 1104..
AVCT-40-DDUNR/L-15	40	50	27	38		DN.. 1506..

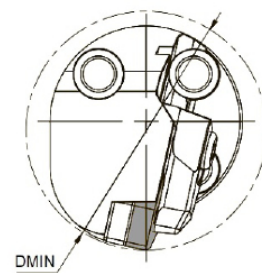
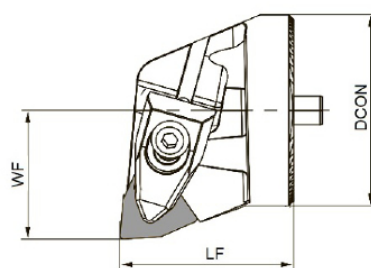
Антивибрационный инструмент

Негативные пластины.
Главный угол в плане 93°.



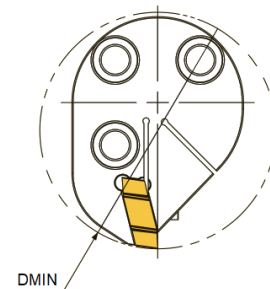
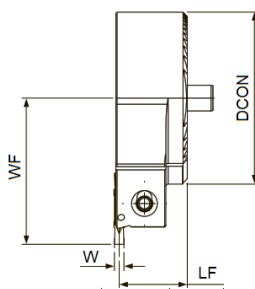
Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-40-DVUNR/L-16	40	56	34	38		VN..1604..

Негативные пластины.
Главный угол в плане 95°.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-32-DWLNR/L-06	32	40	22	32		WN..0604..
AVCT-32-DWLNR/L-08	32	46	24	36		WN..0804..
AVCT-40-DWLNR/L-08	40	50	27	36		WN..0804..

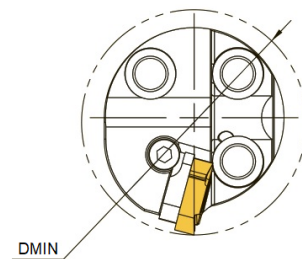
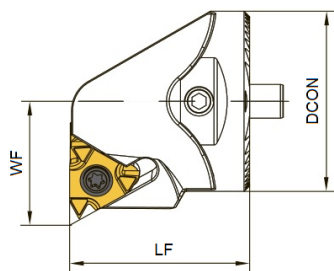
Канавочные пластины.



AVCT

Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	W	Пластина
AVCT-25-SGR/L-2	25	31	17.5	14	2	SG20...
AVCT-25-SGR/L-3	25	31	17.5	14	3	SG30...
AVCT-32-SGR/L-2	32	37	20	18	2	SG20...
AVCT-32-SGR/L-3	32	37	20	18	3	SG30...
AVCT-40-SGR/L-2	40	45	24	18	2	SG20...
AVCT-40-SGR/L-3	40	46	25	18	3	SG30...
AVCT-40-SGR/L-4	40	49	28	18	4	SG40...

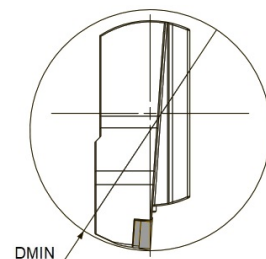
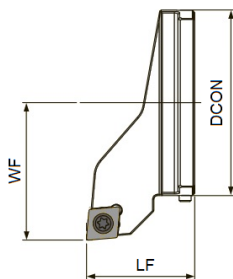
Резьбовые пластины.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-20-SIR/L-16	20	25	14	25		16IR/L
AVCT-25-SIR/L-16	25	32	17	25		16IR/L
AVCT-32-SIR/L-16	32	40	22	32		16IR/L
AVCT-32-SIR/L-22	32	40	22	32		22IR/L
AVCT-40-SIR/L-16	40	50	27	32		16IR/L
AVCT-40-SIR/L-22	40	50	27	32		22IR/L

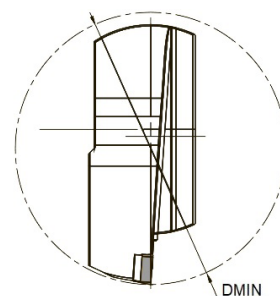
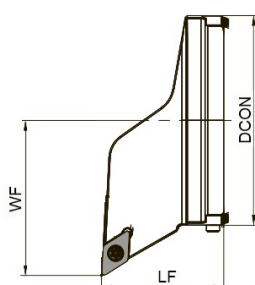
Антивибрационный инструмент

Позитивные пластины.
Главный угол в плане 95°.



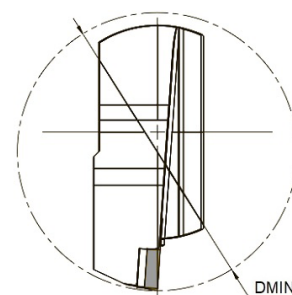
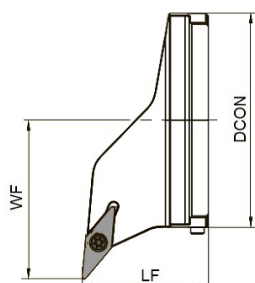
Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-80-SCLCR/L-12	80	100	57	45		СС.. 1204..

Позитивные пластины.
Главный угол в плане 93°.



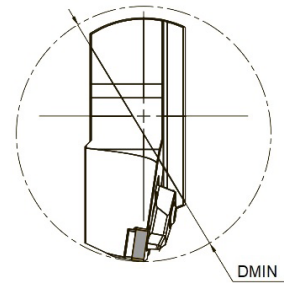
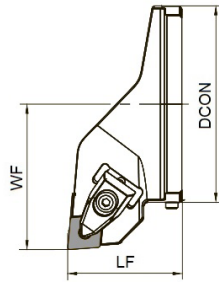
Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-80-SDUCR/L-11	80	100	57	45		DC.. 11T3..

Позитивные пластины.
Главный угол в плане 95°.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-80-SVLCR/L-16	80	100	57	45		VC.. 1604..

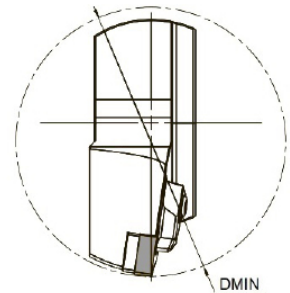
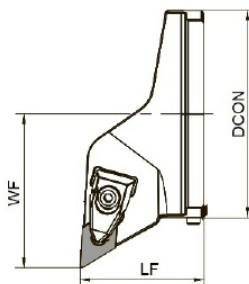
Негативные пластины.
Главный угол в плане 95°.



AVCT

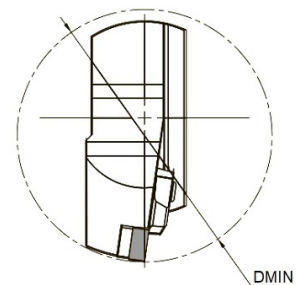
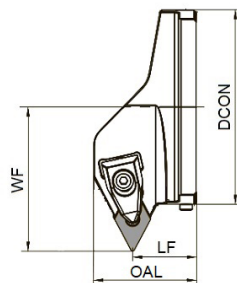
Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-80-DCLNR/L-12	80	100	57	45		CN.. 1204..

Негативные пластины.
Главный угол в плане 93°.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-80-DDUNR/L-15	80	100	57	46		DN.. 1506..

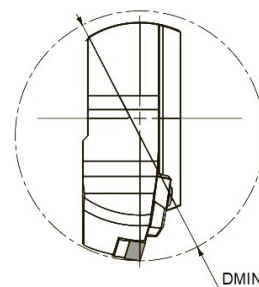
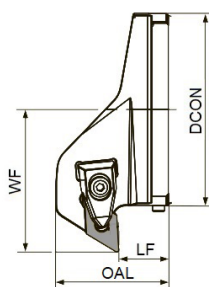
Негативные пластины.
Главный угол в плане 62,5°.



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-80-DDPNR/L-15	80	100	57	25	40.3	DN.. 1506..

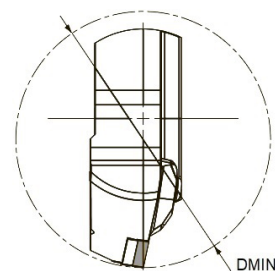
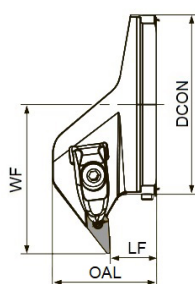
Антивибрационный инструмент

Негативные пластины.
Главный угол в плане 93°. Обратное точение



Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-80-DDZNR/L-15	80	100	57	20	45	DN.. 1506..

Негативные пластины.
Главный угол в плане 93°. Обратное точение



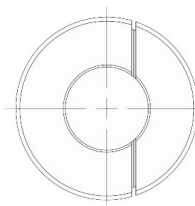
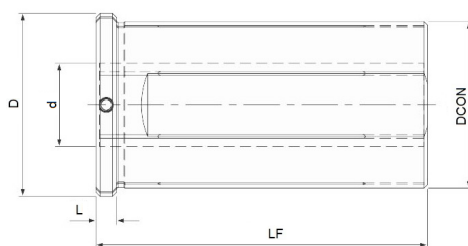
Обозначение	DCON	DMIN	WF	LF	OAL	Пластина
AVCT-80-DVZNR/L-16	80	110	64	20	45	VN.. 1604..

Запасные части и аксессуары



Антивибрационный инструмент

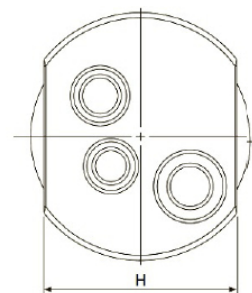
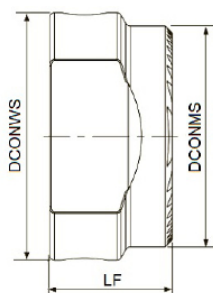
Втулки
переходные
для борштанг



Запчасти

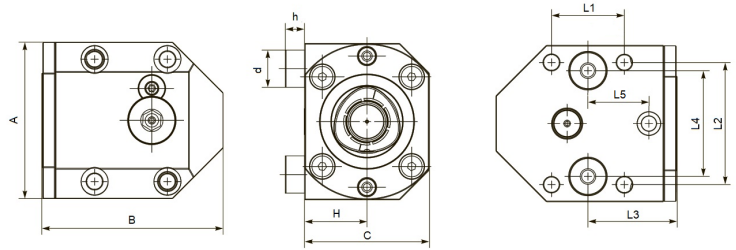
Обозначение	DCON	d	LF	D	L
AVST-32x16-065	32	16	65	36	5
AVST-32x20-065	32	20	65	36	5
AVST-32x20-085	32	20	85	38	5
AVST-40x16-075	40	16	75	44	5
AVST-40x20-075	40	20	75	44	5
AVST-40x20-105	40	20	105	46	5
AVST-40x25-075	40	25	75	44	5
AVST-40x25-105	40	25	105	46	5
AVST-40x32-128	40	32	128	50	5
AVST-50x20-125	50	20	125	56	5
AVST-50x25-125	50	25	125	56	5
AVST-50x32-128	50	32	128	60	5
AVST-50x40-160	50	40	160	60	5
AVST-60x32-128	60	32	128	70	5
AVST-60x40-160	60	40	160	70	5
AVST-60x50-200	60	50	200	70	5

Блоки
калибровки
для борштанг



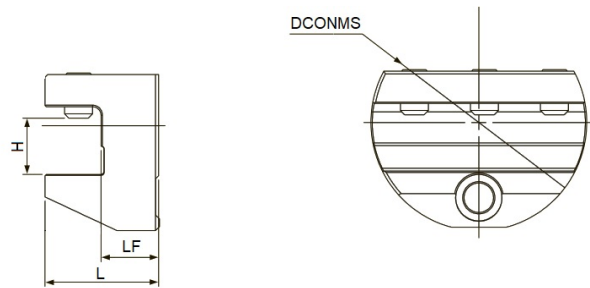
Обозначение	DCONMS	DCONWS	H	LF	AVBT
AVKT-16-25	25	28	22	14	-16../-20../-25..
AVKT-32-60	60	62	52	25	-32../-40../-50../60..

Блоки
станочные
для установки
борштанг



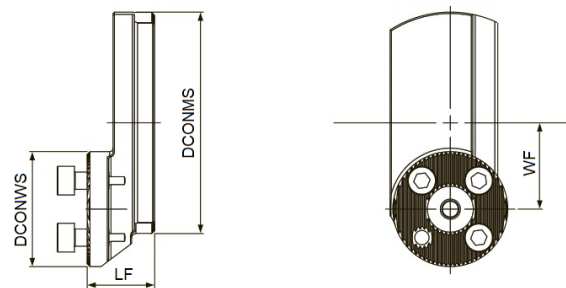
Обозначение	DCONWS	A	B	C	H	d	h	L1	L2	L3	L4	L5
AVMT-2090-C6-4260-R	CAPTO C6	105	122	84	42	25	20	49	82	60	71	41

Адаптеры
для установки
сменных
резцов



Обозначение	DCONMS	H	L	LF
AVAT-80-20x20-40-R	80	20	40	20

Адаптеры
переходные
для
картриджей



Обозначение	DCONMS	DCONWS	LF	WF
AVAT-80-40-30-R/L	80	40	23	30

Антивибрационный инструмент

Запасные части для борштанг

Обозначение	Винт картриджа	Ключ	Прижим верхний	Прижим нижний	Пружина	Винт прижимов	Ключ
AVBT...-16-...	4-M3x10	M2.5	-	-	-	-	-
AVBT...-20-...	4-M3.5x10	M2.5	-	-	-	-	-
AVBT...-25-...	4-M4x12	M3	-	-	-	-	-
AVBT...-32-...	4-M5x12	M4	-	-	-	-	-
AVBT...-(40~60)-...	4-M6x16	M5	-	-	-	-	-
AVBT-(80~250)-...	3-M3x6	M2.5	U-M10x16	D-M10x11	12.5x0.9x18	3-M10x25	M8

Запасные части для картриджей с канавочными и резьбовыми пластинами

Обозначение	Винт пластины	Ключ	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Штифт
AVCT-25-SGR/L-2	3-M4x12	M3	-	-	-	D6-5x9
AVCT-25-SGR/L-3	3-M4x12	M3	-	-	-	D6-5x9
AVCT-32-SGR/L-2	3-M4x12	M3	-	-	-	D6-5x11
AVCT-32-SGR/L-3	3-M4x12	M3	-	-	-	D6-5x11
AVCT-40-SGR/L-2	3-M4x12	M3	-	-	-	D6-5x11
AVCT-40-SGR/L-3	3-M4x12	M3	-	-	-	D6-5x11
AVCT-40-SGR/L-4	3-M4x12	M3	-	-	-	D6-5x11
AVCT-20-SIR/L-16	2-M3.5x11.5	T10	-	-	-	D6-5x8
AVCT-25-SIR/L-16	2-M3.5x11.5	T10	AST16...	3-M3x6	M2.5	D6-5x9
AVCT-32-SIR/L-16	2-M3.5x11.5	T10	AST16...	3-M3x6	M2.5	D6-5x11
AVCT-32-SIR/L-22	2-M4x15	T20	AST22...	3-M3x6	M2.5	D6-5x11
AVCT-40-SIR/L-16	2-M3.5x11.5	T10	AST16...	3-M3x6	M2.5	D6-5x11
AVCT-40-SIR/L-22	2-M4x15	T20	AST22...	3-M3x6	M2.5	D6-5x11

Запасные части для картриджей с позитивными пластинами

Обозначение	Винт пластины	Ключ	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Штифт
AVCT-16-SCLCR/L-06	1-M2.5x5.3	T7	-	-	-	D4-3x7
AVCT-20-SCLCR/L-09	1-M4x9.5	T15	-	-	-	D6-5x8
AVCT-25-SCLCR/L-09	1-M4x9.5	T15	-	-	-	D6-5x9
AVCT-32-SCLCR/L-09	1-M4x9.5	T15	-	-	-	D6-5x11
AVCT-40-SCLCR/L-12	1-M5x12.8	T20	CC12	M7-M5x13	M3	D6-5x11
AVCT-16-SDUCR/L-07	1-M2.5x5.3	T7	-	-	-	D4-3x7
AVCT-20-SDUCR/L-11	1-M4x11	T15	-	-	-	D6-5x8
AVCT-25-SDUCR/L-11	1-M4x11	T15	-	-	-	D6-5x9
AVCT-32-SDUCR/L-11	1-M4x11	T15	DC11	M6-M4x6.9	M4	D6-5x11
AVCT-40-SDUCR/L-11	1-M4x11	T15	DC11	M6-M4x6.9	M4	D6-5x11
AVCT-16-SDPCR/L-07	1-M2.5x5.3	T7	-	-	-	D4-3x7
AVCT-20-SDPCR/L-07	1-M2.5x5.3	T7	-	-	-	D6-5x8
AVCT-25-SDPCR/L-07	1-M2.5x5.3	T7	-	-	-	D6-5x9
AVCT-32-SDPCR/L-11	1-M4x11	T15	DC11	M6-M4x6.9	M4	D6-5x11
AVCT-40-SDPCR/L-11	1-M4x11	T15	DC11	M6-M4x6.9	M4	D6-5x11
AVCT-16-SDZCR/L-07	1-M2.5x5.3	T7	-	-	-	D4-3x7
AVCT-20-SDZCR/L-07	1-M2.5x5.3	T7	-	-	-	D6-5x8
AVCT-25-SDZCR/L-07	1-M2.5x5.3	T7	-	-	-	D6-5x9
AVCT-32-SDZCR/L-11	1-M4x11	T15	DC11	M6-M4x6.9	M4	D6-5x11
AVCT-40-SDZCR/L-11	1-M4x11	T15	DC11	M6-M4x6.9	M4	D6-5x11
AVCT-16-STFCR/L-09	2-M2.2x5.6	T7	-	-	-	D4-3x7
AVCT-16-STFCR/L-11	2-M2.5x6	T8	-	-	-	D4-3x7
AVCT-20-STFCR/L-11	2-M2.5x6	T8	-	-	-	D6-5x8
AVCT-25-STFCR/L-11	2-M2.5x6	T8	-	-	-	D6-5x9
AVCT-32-STFCR/L-16	1-M4x9.5	T15	-	-	-	D6-5x11
AVCT-40-STFCR/L-16	1-M4x9.5	T15	-	-	-	D6-5x11
AVCT-32-SVLCR/L-16	1-M4x11	T15	VC16	M6-M4x6.9	M4	D6-5x11
AVCT-40-SVLCR/L-16	1-M4x11	T15	VC16	M6-M4x6.9	M4	D6-5x11
AVCT-20-SVUCR/L-11	2-M2.5x6	T8	-	-	-	D6-5x8
AVCT-25-SVUCR/L-11	2-M2.5x6	T8	-	-	-	D6-5x9
AVCT-20-SVZCR/L-11	2-M2.5x6	T8	-	-	-	D6-5x8
AVCT-25-SVZCR/L-11	2-M2.5x6	T8	-	-	-	D6-5x9
AVCT-80-SCLCR/L-12	1-M5x12.8	T20	CC12	M7-M5x13	M3	-
AVCT-80-SVLCR/L-16	1-M4x11	T15	VC16	M6-M4x6.9	M4	-
AVCT-80-SDUCR/L-11	1-M4x11	T15	DC11	M6-M4x6.9	M4	-

Антивибрационный инструмент

Запасные части для картриджей с негативными пластинами

Обозначение	Прижим	Пружина	Винт прижима	Ключ	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Штифт
AVCT-32-DCLNR/L-12	DCN12	8x0.6x13	5-M5x20	M3	CN12	2-M5x10	T20	D6-5x11
AVCT-40-DCLNR/L-12	DCN12	8x0.6x13	5-M5x20	M3	CN12	2-M5x10	T20	D6-5x11
AVCT-32-DDUNR/L-11	DDN11	7x0.6x13	5-M4x16	M2.5	DN11	1-M4x9.5	T15	D6-5x11
AVCT-40-DDUNR/L-15	DCN12	8x0.6x13	5-M5x20	M3	DN15	2-M4x11.5	T15	D6-5x11
AVCT-40-DVUNR/L-16	DVN16	9x0.8x14	5-M6x26.5	M4	VN16	2-M3.5x8.5	T10	D6-5x11
AVCT-32-DWLNR/L-06	DDN11	7x0.6x13	5-M4x16	M2.5	WN06	2-M4x9.5	T15	D6-5x11
AVCT-32-DWLNR/L-08	DCN12	8x0.6x13	5-M5x20	M3	WN08	2-M5x10	T20	D6-5x11
AVCT-40-DWLNR/L-08	DCN12	8x0.6x13	5-M5x20	M3	WN08	2-M5x10	T20	D6-5x11
AVCT-80-DCLNR/L-12	DCN12	8x0.6x13	5-M5x20	M3	CN12	2-M5x10	T20	-
AVCT-80-DDUNR/L-15	DCN12	8x0.6x13	5-M5x20	M3	DN15	2-M4x11.5	T15	-
AVCT-80-DDZNR/L-15	DCN12	8x0.6x13	5-M5x20	M3	DN15	2-M4x11.5	T15	-
AVCT-80-DDPNR/L-15	DCN12	8x0.6x13	5-M5x20	M3	DN15	2-M4x11.5	T15	-
AVCT-80-DVZNR/L-16	DVN16	9x0.8x14	5-M6x26.5	M4	VN16	2-M3.5x8.5	T10	-

Запасные части для аксессуаров

Обозначение	Винт прижимной	Ключ	Винт установочный	Ключ
AVAT-80-20x20-40-R	6-M10x16	M5	-	-
AVAT-80-40-30-R/L	7-M5x25	M2.5	3-M6x12	M5

Техническая информация



Правила установки антивибрационного инструмента

1. Длина зажима в резцедержателе должна быть не менее 4-х диаметров хвостовика борштанги, как указано на рисунке 1.
2. Рекомендуемые методы крепления инструмента указаны в таблице 1.
3. Посадочные поверхности борштанги и картриджа должны быть тщательно очищены перед сборкой,
4. Перед установкой картриджа борштангу необходимо выставить с помощью индикатора по лыске блока калибровки AVKT с точностью 0,01 мм. Борштанги AVBT-(80~250)-... выставляются по лыске на картридже.
5. Борштанги со стальным хвостовиком допускается обрезать до длины, указанной в таблице 2. Борштанги с твердосплавным сердечником обрезать запрещено.
6. Давление подачи СОЖ не должно превышать значений, указанных в таблице 3.

Рисунок 1

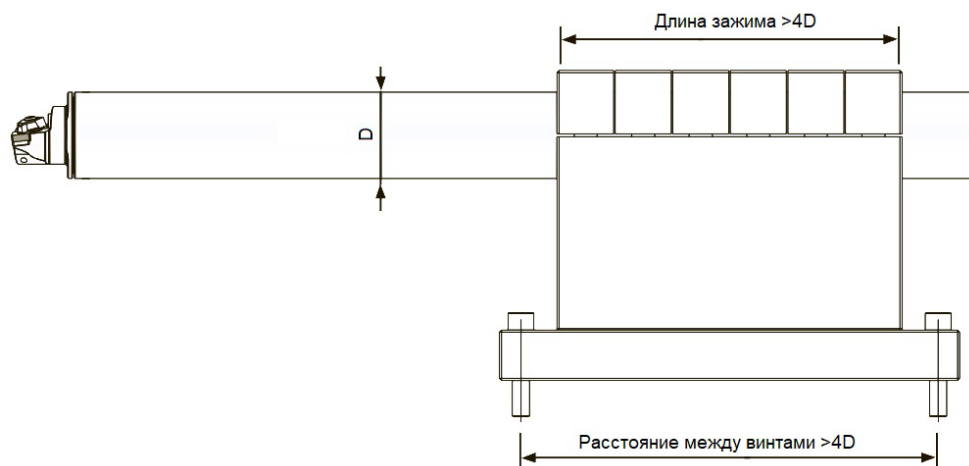


Таблица 1

Способ зажима	Наличие разрезной втулки AVST	Качество крепления
Винтами в цельном резцедержателе	Нет	Не допускается
Винтами в цельном резцедержателе	Есть	Не желательно
В разъемном резцедержателе	Нет	Хорошее
В разъемном резцедержателе	Есть	Наилучшее

Таблица 2

Обозначение	Минимальная длина после отрезки, мм	
	...-7D-A	...-10D-A
AVBT-16-...	100	-
AVBT-20-...	125	-
AVBT-25-...	155	255
AVBT-32-...	190	320
AVBT-40-...	240	410
AVBT-50-...	305	520
AVBT-60-...	380	630

Таблица 3

Обозначение	Максимальное давление подачи СОЖ, Бар
AVBT-16/20-...	30
AVBT-25-...	40
AVBT-32-...	50
AVBT-40/50/60/80-...	70

Рекомендации по снижению вибраций при обработке

1. Первым способом снижения вибраций является уменьшение вылета инструмента. При невозможности уменьшить вылет необходимо снизить скорость резания.
2. Радиальные силы резания повышают возможность вибраций. Для их уменьшения глубина резания должна быть больше радиуса при вершине (рисунок 2.) Также необходимо правильно выбрать главный угол в плане (рисунок 3).
3. Важно правильно выбирать геометрию режущей части. Верно подобранные параметры пластины позволяют снизить общие усилия резания (рисунок 4).

Рисунок 2

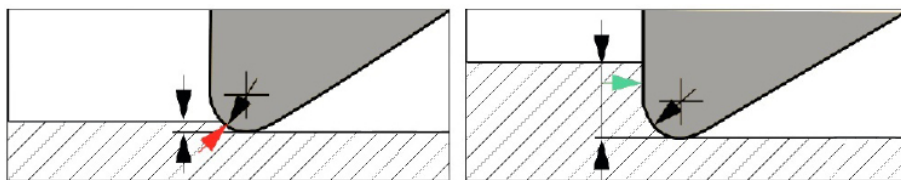


Рисунок 3

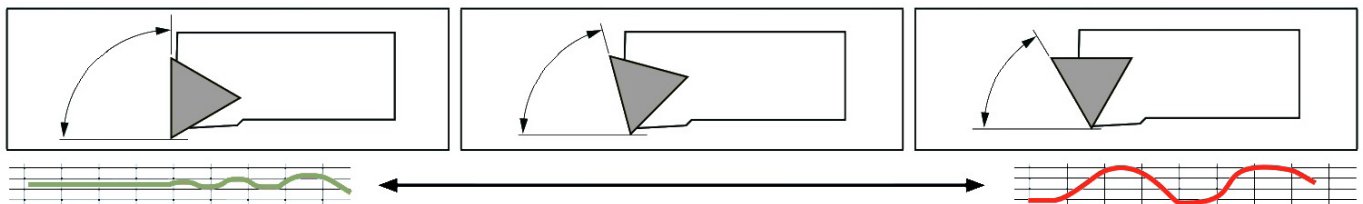
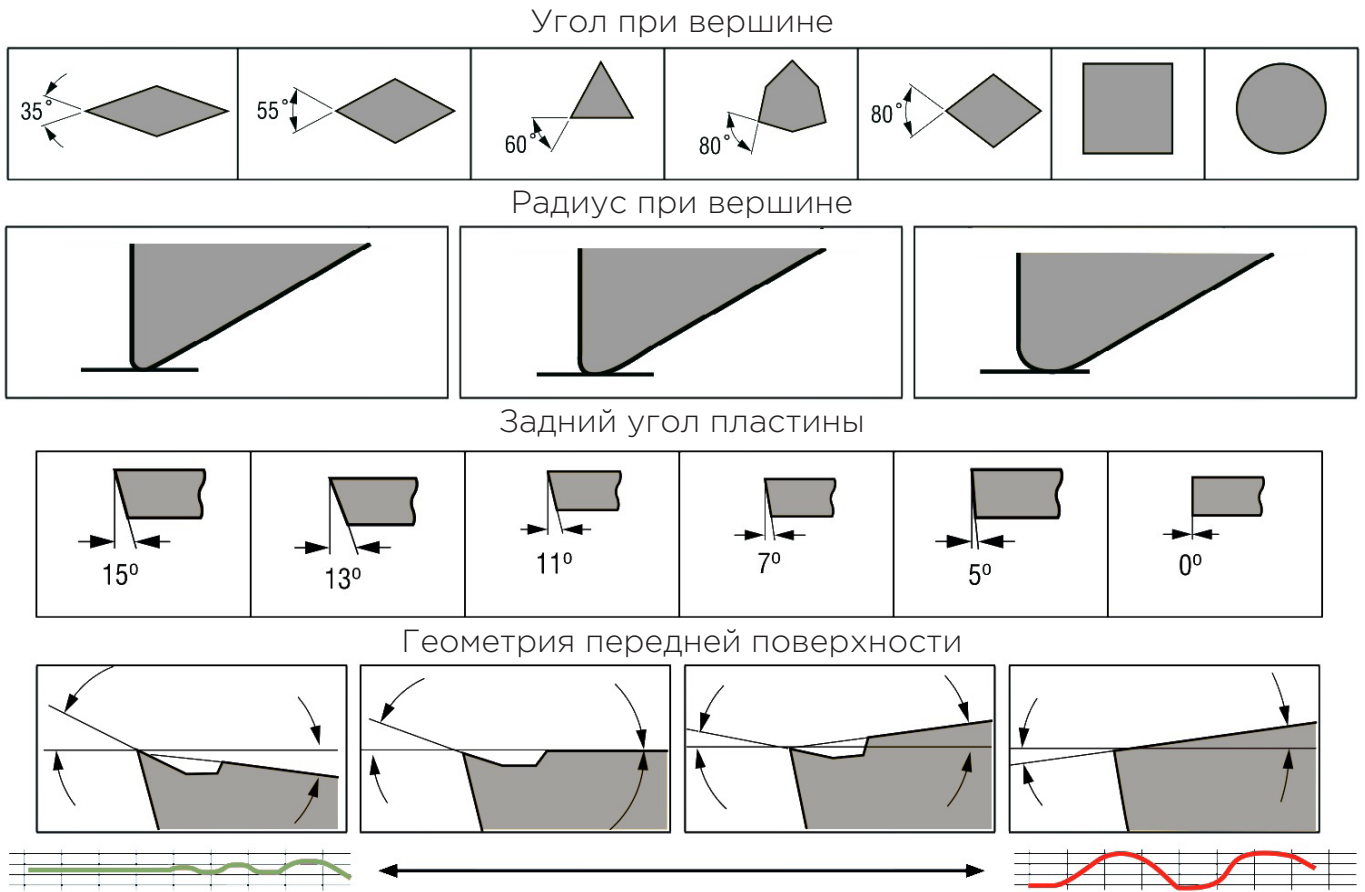


Рисунок 4







STAOS

